

Montageanleitung

O/R/H-Serie für Sektionaltor, Rolltor, Schnelllaufrolltor

Vor dem Anbringen prüfen:

Besteht das Torblatt tatsächlich aus Metall?

Andernfalls benötigen Sie unser Adapterband RF10100, s. Zubehör.

1. Reinigung der Innen- und Außenseite des Torblatts bis ca. 160 mm vom unteren Rand. Entfernen Sie Aufkleber, Typenschilder usw. Die Fläche für die neue Dichtung muss sauber, fettfrei und eben sein.



2. Eventuelle Beschädigungen für eine ebene Oberfläche ausbessern, dabei auch auf Schrauben und Blindnieten achten. Diese dürfen sich nicht unterhalb des Magnetbandes befinden.



3. Die Dichtung wird zuerst außen am Torblatt angebracht. Optimal wäre, wenn die vorhandene Dichtung am Torblatt von Endkappe bis Endkappe intakt ist (nicht zwingend erforderlich). Bei größeren Schäden am alten Bodenprofil reicht es aus, die alte Dichtung an zwei Stellen durch zu schneiden und die Teile nach außen bis zu den Endkappen des Paneels zu schieben. Für eine leichtere Montage bringen Sie das Torblatt auf eine angenehme Arbeitshöhe. Falls das Torblatt absinkt oder nach oben rutscht, fixieren Sie es mit einer Schraubzwinge an der Führungsschiene auf Höhe der zweiten Laufrolle.

Achtung: Nicht bei elektrisch betriebenen Toren!

Bei elektrisch betriebenen Toren das Tor auf der passenden Arbeitshöhe anhalten und Not-Aus betätigen.

Montageanleitung

O/R/H-Serie für Sektionaltor, Rolltor, Schnelllaufrolltor

AUßENSEITE

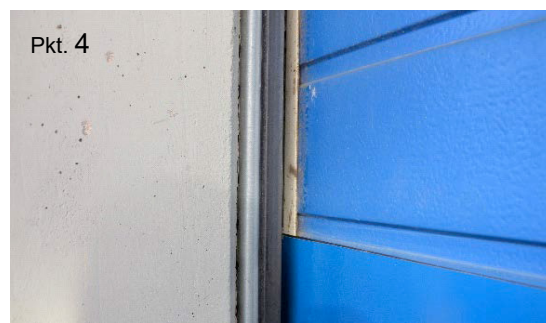
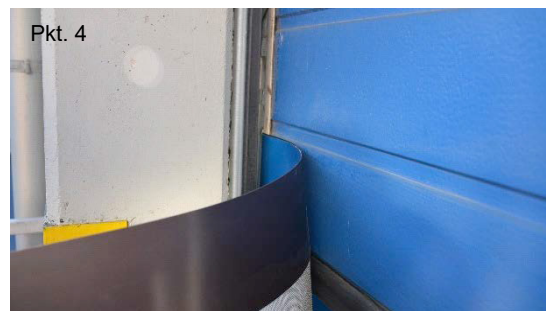
4. Bringen Sie die Dichtung auf dem unteren Abschnitt bis über die Endkappen an (ggf. Außenseite der Endkappen, wenn möglich idealerweise 20 mm länger).

Achtung: Die neue Dichtung darf die Führungsschiene nicht berühren/schleifen.

Falls am unteren Torpaneel ein U-Profil angebracht ist zur Aufnahme der vorhandenen Bodendichtung, so legen Sie das Magnetband der neuen Em-flex-Abdichtung oberhalb der Oberkante vom U-Profil direkt auf die Torpaneele.

TIPP: Die vorhandene Torblattprofilierung eignet sich gut, um die Dichtung horizontal in der Waage auszurichten.

5. Individuell zuschneiden:
Dichtung an der Außenseite passend zuschneiden.



Außenseite fertig



Montageanleitung

O/R/H-Serie für Sektionaltor, Rolltor, Schnelllaufrolltor

INNENSEITE

6. An der Innenseite des Torblatts die Dichtung mittig unter Spannung nach innen ziehen und fest andrücken. Danach mit gleichmäßiger Druckkraft per Hand nach links und rechts verteilen. Die Unterkante des Dichtungsmagneten sollte mindestens auf Höhe der Oberkante des Gummi- oder Stahl/Aluminium-U-Profiles liegen oder höher montiert werden.
7. Aussparung Boden-Konsole:
Schneiden Sie die Dichtung parallel zur Boden-Konsole links und rechts ein, um die Boden-Konsole auszusparen.
Achtung: Beim Einschnneiden im Magnetbereich besteht die Möglichkeit, dass das Messer abrutscht und die darunterliegende Folie (ohne Magnetanteil) beschädigt. Dadurch können Schnittspuren in den Ecken der Dichtung entstehen. Das Einschnneiden erfolgt bis zur Oberkante der Laufrollenachse, s. Foto.
8. Die eingeschnittene Dichtung NICHT abschneiden, sondern gegen den Laufrollenhalter und unter dem Tor nach innen klappen (s. Foto), um Fixierung und Stabilität zu gewährleisten.



Pkt. 7



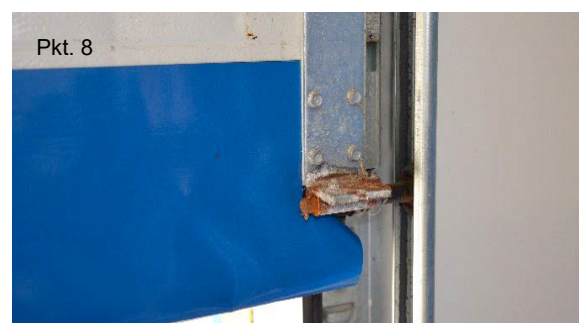
Pkt. 8



Pkt. 8



Pkt. 8



Montageanleitung

O/R/H-Serie für Sektionaltor, Rolltor, Schnellaufrolltor

9. Das Nachstellen der Dichtung erfolgt mit einem Spachtel, während das Torblatt in offener gesicherter Position bleibt.
Spachtel vorsichtig zwischen Dichtung und Torblatt einschieben.
Die Dichtung in dem Bereich um mind. 5 mm nach unten verschieben, so dass eine kleine Wölbung an der Innenseite entsteht, um Regen besser draußen zu halten. Bitte nicht nach außen formen! Zum Schluss Tor runterfahren und die Dichtung an die Bodenverhältnisse anpassen/ausgleichen.



Innenseite fertig



em-flex O-Serie Montagevideo

